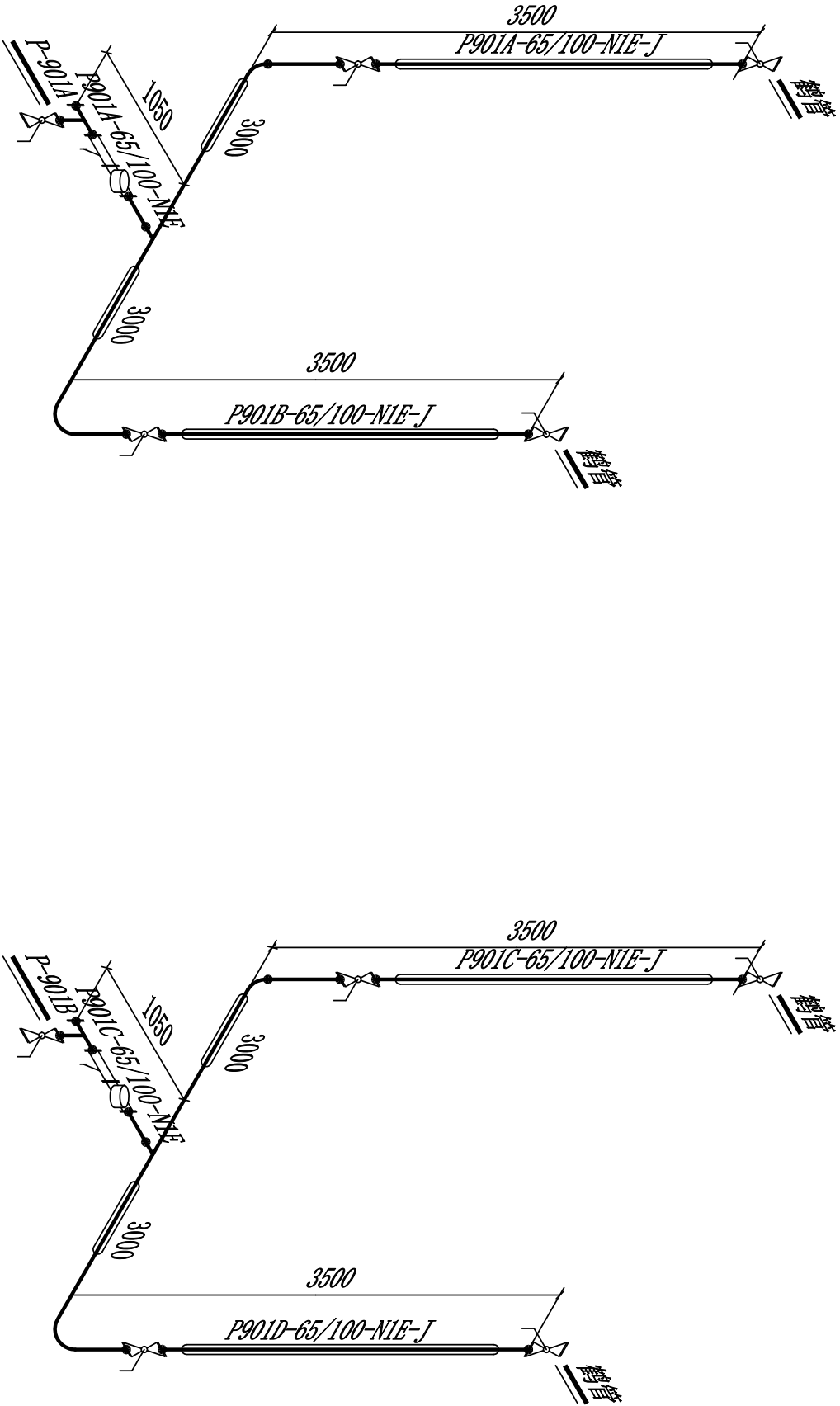



管 段 材 料 表																																				
管段号	起点	终点	管道等级	设计压力 MPa	管子					法兰 HG/T20592-2009					垫片 HG/T20610-2009					螺栓及螺母 HG/T20613-2009					阀门				管件 GB/T12459-2005							
					名称	规格	材料	数量	标准	名称	PN	DN	密封材料	数量	名称	DN	材料	厚度	密封	数量	名称	规格	材料	套数	标准号	名称	DN	材料	数量	标准号	名称	规格	材料	数量		
P901A~B-65/100	火车槽车	P-902A	N1E	90	0.2	无缝不锈钢管	φ76×4	S30408	14	GB/T 14976	带颈对焊法兰WN	25	65	RF	S30408	11	金属缠绕垫C型	65	S30408 PTFE	4.5	RF	12	双头螺栓 螺母垫圈	M16-95	35CrMo 30CrMo	64	GB/T901 GB/T6175	球阀	65	S30408	4	Q41F-25P	90°长半径弯头	φ76-4	S30408	2
			N1B	180	0.53	无缝铜管	φ108×4	20#	12	GB/T 8163	带颈对焊法兰WN	25	25	RF	S30408	2	金属缠绕垫C型	25	S30408 PTFE	3	RF	2	双头螺栓 螺母垫圈	M12-75	35CrMo 30CrMo	8	GB/T901 GB/T6175	球阀	25	S30408	1	Q41F-25P	等径三通	φ76-4	S30408	1
						无缝铜管	φ32×3	20#	0.5	GB/T 8163																	Y型过滤器	65	S30408	1	Q41F-25P	视镜	PN25 DN65	S30408	1	
P901C~D-65/100	火车槽车	P-902B	N1E	90	0.2	无缝不锈钢管	φ76×4	S30408	14	GB/T 14976	带颈对焊法兰WN	25	65	RF	S30408	11	金属缠绕垫C型	65	S30408 PTFE	4.5	RF	12	双头螺栓 螺母垫圈	M16-95	35CrMo 30CrMo	64	GB/T901 GB/T6175	球阀	65	S30408	4	Q41F-25P	90°长半径弯头	φ76-4	S30408	2
			N1B	180	0.53	无缝铜管	φ108×4	20#	12	GB/T 8163	带颈对焊法兰WN	25	25	RF	S30408	2	金属缠绕垫C型	25	S30408 PTFE	3	RF	2	双头螺栓 螺母垫圈	M12-75	35CrMo 30CrMo	8	GB/T901 GB/T6175	球阀	25	S30408	1	Q41F-25P	等径三通	φ76-4	S30408	1
						无缝铜管	φ32×3	20#	0.5	GB/T 8163																	Y型过滤器	65	S30408	1	Q41F-25P	视镜	PN25 DN65	S30408	1	



<p>注：本文件版权归SOP0所有，除非得到SOP0书面授权，否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOP0. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOP0.</p>									
<div><div><div><div>江苏索普</div><div>SOP0 Engineering Technology CO. LTD.</div></div></div><div><div>2024 镇江 ZHENJIANG</div><div>镇江海纳川公铁运输有限公司 黄磷（罐装）铁路到达接卸物流项目</div></div></div>									
设计人 DESIGNED	金燕	2024.11.11	管道轴测图				主项名称 UNIT	黄磷接卸装置	
校对人 CHECKED	潘成斌	2024.11.11					设计阶段 PHASE	施工图	
审核人 REVIEW	叶圣平	2024.11.11					图号 DWG NO.	202403-08P08-01/0	
审定人 APPROVT							版本 REV.	0	
专业负责人 DISCIPLINE			P901A-D-65/100-N1E-J						
项目负责人 MANAGER			专业 SPECI.	工艺	比例 SCALE	不按比例	第 1	张 SHEET	共 1 张 TOT.