

精化防腐工作量统计表

序号	班组	岗位	工作量内容	施工要求	腐蚀程度	施工日期	施工高度	质保期	负责人
1		加氢	顶层楼面平台： 支架： H 钢 175×90mm×42m +H 钢 150×75mm×15m + [16×13m 栏杆： Φ50×69m 扁铁 -40×125m×2 面)]×2 侧 管道： Φ159×37m	机械除锈， 环氧底漆两遍， 聚氨酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-10 米	二年	
2		加氢	楼梯踏步： 支架： H 钢 350×175mm×62m H 钢 250×125mm×54m H 钢 200×200mm×15m ∠100×37m [16×13m 栏杆Φ50×78m 扁铁 -40×172m×2 面 一楼平台： (4.2m×7.2m×2 面+架： H 钢 200×100mm×32m+ H 钢 175×90mm×43m) ×2 侧 二楼平台： (4.2m×7.2m×2 面+架： H 钢 300×300mm×26m+ H 钢 175×90mm×43m+H 钢 350×175mm×4m) ×2 侧 三楼平台： (4.2m×7.2m×2 面+架： H 钢 300×200mm×26m+ H 钢 175×90mm×43m) ×2 侧	机械除锈， 环氧底漆两遍， 聚氨酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-10 米	二年	
3		加氢	36 蒸发器平台： 5m×2m×2 面 钢架 [16×16m 35 高压氢气储罐平台： 3m×2m×2 面 钢架[10×23m 栏杆： Φ32×24m 扁铁 -40×24m×2 面	机械除锈， 环氧底漆两遍， 聚氨	中锈	尽快	0-10 米	二年	



				酯面漆两遍。					
4		加氢	36 真空冷凝器平台: 栏杆: $\Phi 50 \times 78\text{m}$ 扁铁 $-40 \times 134\text{m} \times 2$ 面 钢架: H 钢 $200 \times 200\text{mm} \times 24\text{m}$ H 钢 $250 \times 125\text{mm} \times 42\text{m}$ H 钢 $150 \times 80\text{mm} \times 33\text{m}$ $\angle 100 \times 52\text{m}$ $[16 \times 21\text{m}]$ 加强连接板: $0.1 \text{ m}^2 \times 56$ 块 连接板 $0.24 \text{ m}^2 \times 32$ 块	机械除锈, 环氧 底漆两遍, 聚氨 酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-10 米	二年	
5		加氢	蒸汽冷凝水管: $\Phi 108 \times 325\text{m}$ $\Phi 76 \times 224\text{m}$ 回收物料泵平台: H 钢 $150 \times 100\text{mm} \times 27\text{m}$ H 钢 $200 \times 200\text{mm}$ $\times 15\text{m}$ 栏杆: $\Phi 32 \times 23\text{m}$ $-40 \times 23\text{m} \times 2$ 面 $-100 \times 10\text{m} \times 2$ 面 笼梯 $1.6\text{m} \times 2\text{m} + 0.4\text{m} \times 5\text{m}$ 水洗循环泵 B: $\Phi 800 \times 2\text{m} + \text{顶、底} + \angle 100 \times 52\text{m}$ 水洗循环泵 A: $\Phi 400 \times 8\text{m} + [160 \times 14\text{m}]$ 氢气缓冲罐: ($\Phi 1200 \times 3\text{m} + \text{顶、底} + \angle 100 \times 52\text{m}$) 管道 $\Phi 325 \times 5\text{m}$	机械除锈, 环氧 底漆两遍, 聚氨 酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-10 米	二年	
6		加氢	主装置栏杆 $\Phi 57 \times 967\text{m} + \Phi 25 \times 1214\text{m}$						
7		循环 水	循环水平台: $1.2\text{m} \times 32\text{m} \times 1$ 面 循环水管 $\Phi 600 \times 5\text{m}$	机械除锈, 环氧 底漆两遍, 聚氨 酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-8 米	二年	
			顶楼面过桥平台: $[100 \times 152\text{m}]$ $[160 \times 16\text{m}]$ $\angle 50 \times 6\text{m}$ $\angle 50 \times 6\text{m}$ 过桥: $[120 \times 4\text{m}]$				0-8		



8		精馏	37 汽水分离器: $\Phi 1000 \times 2m$ + 顶、底 + $\Phi 159 \times 4m$ [160×36m 冷井平台: $5.4m \times 2.6m \times 2$ 面 [100×43m $\angle 60 \times 32m$ 栏杆: $\Phi 32 \times 36m$ -40×36m×2 面 笼梯 $1.6m \times 4.2m + 0.6m \times 6m$ H 钢 $150 \times 100mm \times 39m$ $\Phi 159 \times 6m$ 次冷凝器: H 钢 $200 \times 100mm \times 34m$ [100×4m 西侧平台: ($16m \times 6.5m \times 2$ 面 + H 钢 $350 \times 300mm \times 78m$ + H 钢 $200 \times 100mm \times 86m$ + $\angle 60 \times 156m$ + 栏杆 $\Phi 57 \times 64m$ + $\Phi 32 \times 93m$ + 吊 筋架 $\angle 60 \times 32m$) $\times 3$ 层 + 底层 $16m \times 7m \times 2$ 面 + H 钢 $350 \times 300mm$ $\times 54m$ + H 钢 $150 \times 100mm \times 62m$ + H 钢 $150 \times 150mm \times 28m$ + H 钢 $100 \times 100mm \times 12m$ + $\angle 60 \times 132m$ + 栏杆 $\Phi 57 \times 26m$ + $\Phi 32 \times 42m$ 蒸汽冷凝水管: $\Phi 108 \times 578m$ $\Phi 32 \times 59m$	机械除锈, 环氧 底漆两遍, 聚氨 酯面漆两遍。	中锈	尽快	米	二年	
9		精馏	蒸汽冷凝水管: $\Phi 108 \times 578m$ $\Phi 32 \times 59m$ 节水井盖板: $1.5m \times 1.8m \times 2$ 面 $1.4m \times 2m \times 2$ 面 $1.5m \times 2m \times 2$ 面 $3m \times 2m \times 2$ 面 $2.4m \times 1.4m \times 2$ 面 $1.8m \times 2.2m \times 2$ 面	机械除锈, 环氧 底漆两遍, 聚氨 酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-12 米	二年	
10		精馏	主装置栏杆 $\Phi 57 \times 916m$ + $\Phi 32 \times 1087m$						
11		公用	公用管廊 笼梯: ($1.6m \times 8.6m + 0.6m \times 10m$) $\times 6$ 张						

备注: 包工包料, 施工脚手架, 工程车辆由施工方提供。

孙少山 颜正平



精化污水防腐工作量统计表

序号	班组	岗位	工作量内容	施工要求	腐蚀程度	施工日期	施工高度	质保期	负责人
1	污水	污水	精化污水反应池曝气管: 钢管 DN150 85 米 钢管 DN100 37 米	机械除锈, 环氧底漆两遍, 聚氨酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-5 米	二年	
2	污水	污水	二沉池中心刮泥机过桥: 管道 DN40 40 米 4#扁铁 30 米 花纹板 长: 7 米 宽: 1.5 米 20#槽钢 20 米 支撑 DN200 4 米	机械除锈, 环氧底漆两遍, 聚氨酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-5 米	二年	
3	污水	污水	调节池至二沉池过桥: 管道 DN40 35 米 4#扁铁 32 米 花纹板 长: 8 米 宽: 1.5 米 20#槽钢 16 米	机械除锈, 环氧底漆两遍, 聚氨酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-5 米	二年	
4	污水	污水	精化污水处理污泥回流管道: 管道 DN65 30 米	机械除锈, 环氧底漆两遍, 聚氨酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-5 米	二年	
5	污水	污水	污泥浓缩池盖板: 花纹板 长 8 米 宽 3 米	机械除锈, 环氧底漆两遍, 聚氨酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-5 米	二年	



				漆两遍。					
6	污水	污水	隔油池栏杆: DN25 钢管 32 米 DN40 钢管 24 米 4#扁铁 35 米	机械除锈, 环氧底漆两遍, 聚氨酯面漆两遍。	中锈	尽快	0-5 米	二年	

顏正平 簽

